

FABRICANT DE **BROSSES TECHNIQUES POUR L'INDUSTRIE**

Depuis 1947
**BROSSERIE
JULIO**

Depuis 1889
**BROSSERIE
CARDOT®**

CATALOGUE GÉNÉRAL **2023**



Grattage
Écroûtage
Césurage



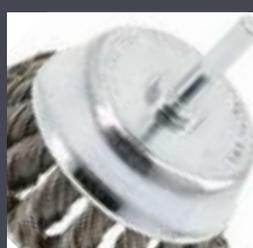
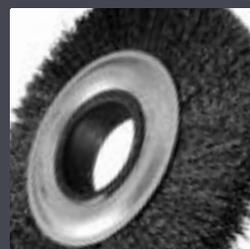
Polissage
Avivage
Ébarbage



Brossage
Nettoyage
Émerisage



Ponçage
Cérusage
Ébavurage



Peinture
Lasurage
Satinage



DEMANDEZ VOTRE CATALOGUE OU TARIF SUPPLÉMENTAIRE SUR
contact@brosseriecardot.com

Nos atouts

QUALITÉ MATIÈRE : Nos fournisseurs font tous partie des leaders mondiaux des thermoplastiques.

SAVOIR FAIRE : Nos produits sont fabriqués à la commande suivant des méthodes traditionnelles rigoureusement maîtrisées.

EXPERTISE TECHNIQUE : Nous vous apportons dans chaque affaire notre expérience et notre savoir faire.

ÉCONOMIE : Nous cherchons toujours le meilleur compromis Prix / Efficacité et durée de vie.

RÉACTIVITÉ : Devis sous 48h, délai moyen entre cde et livraison inférieur à 3 semaines.

S.A.S. BROSSERIE JULIO - CARDOT

1 Rue Pasteur 44 119 Treillières

Tél. 03 85 46 05 67

contact@brosseriecardot.com

contact@brosseriejulio.com

Depuis 1947
**BROSSERIE
JULIO**

Depuis 1889
**BROSSERIE
CARDOT®**

Sommaire

**Brosses techniques
métalliques**

pages 2-13

Polissage

pages 14-33

**Brosses techniques
implantée**

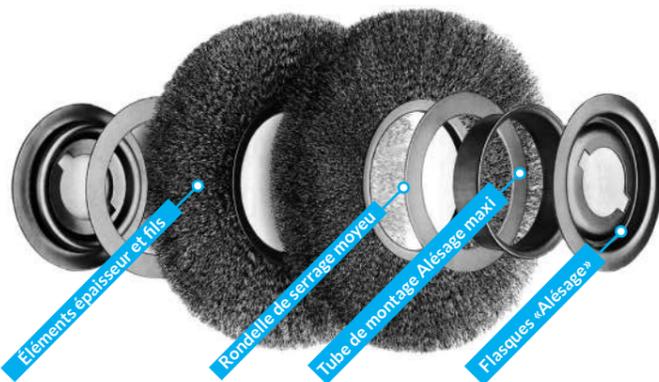
pages 34-37

Brosses strip

pages 38-39

**Brosseries &
accessoires**

pages 40 à 44



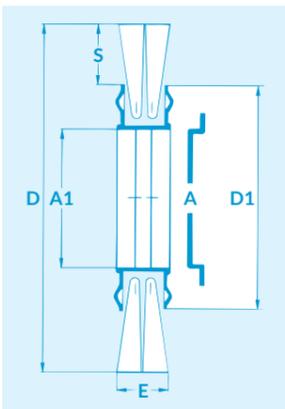
Ne jamais écraser une brosse de quelque garnissage que ce soit sur l'objet à polir, ébavurer ou décalaminer. L'effet obtenu serait l'inverse de l'effet recherché : usure très rapide, frisage puis cassure et projection des fils. Dans tous les cas, utilisez des équipements de protection. Vérifiez attentivement le serrage de l'outil et sa vitesse de rotation.

Vitesse circonférentielle

En mètre/seconde, pour brosses circulaires et brosses coupes métalliques.

Ø de brosse	Nombre de tours / minutes										
	500	750	1000	1460	2000	3000	5000	8000	10000	125000	15000
40			2	3	4	6	11	17	21	26	31
60			3	4	6	8	13	20	25	35	45
80			4	6	7	11	19	30	38	52	62
100	4	5	5	10	15	26	42	52	65		
150	6	6	11	16	24	39	63	78			
200	7	10	15	21	31	52	83				
250	10	13	19	26	39	65					
300	14	16	23	31	48						

Vitesse d'utilisation et non pas de sécurité (voir norme EN1083)



Descriptif d'une brosse circulaire métallique

Savoir choisir son modèle en fonction du travail désiré

- A Alésage des flasques
- A1 Ø intérieur tube
- E Épaisseur de la brosse
- S Sortie du fil (D - D1 : 2)
- D1 Rondelles de serrage «Moyeu»
- D Diamètre extérieur de la brosse

Brosses circulaires

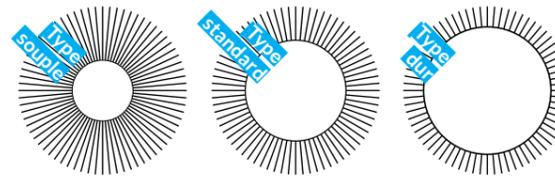
Montage sur touret fixe. Les dimensions de l'œillet central permettent une utilisation sur tous types de tourets. Plusieurs brosses peuvent être juxtaposées sur un même axe afin d'obtenir une surface de brossage plus importante.

Utilisables sur les matériaux suivants :

Acier, Tôles, Bois, Métaux délicats, Acier inox.
Utilisations types : Ébavurage, préparation des tôles avant, peinture, équipement de tourets, satinage des métaux délicats, avivage des aciers.

Conditions d'utilisations des brosses

Effet trop faible de la brosse	Augmenter la vitesse circonférentielle (diamètre de brosse plus grand, et ou vitesse de rotation plus rapide. Avoir une sortie de fil plus courte et ou diamètre de fil plus gros.
Effet trop fort de la brosse	Réduire la vitesse circonférentielle. Prévoir une brosse avec une sortie de fil plus longue et ou un diamètre de fil moins gros.
La brosse refole la bavure	Mettre en place une brosse avec une sortie de fil plus courte. Vérifier la position de la brosse par rapport à la pièce.
Finition inégale, travail grossier	Avoir une brosse avec sortie de fil plus courte, diminuer le diamètre du fil. Grossir le diamètre de la brosse et ou avoir une vitesse de rotation plus élevée.
Finition trop fine	Avoir une brosse avec une sortie de fil plus courte et un fil plus gros. Réduire la vitesse circonférentielle.



Modèle 559

Conception : Plusieurs éléments circulaires montés en parallèle
Montage : Sur 1 flasque de centrage et entre 2 flasques de serrage
Utilisation : Nettoyage des métaux
Vitesse maxi d'utilisation : 40m/s



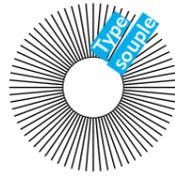
Ø ext	Epaissseur	Moyen D1	Sortie fil	Alésage std	Alésage poss.	Réf.	Fil acier					Fil laiton		Fil inox			Fil laitonné																				
							0,10	0,16	0,20	0,25	0,30	0,20	0,30	0,16	0,20	0,30	0,20	0,30																			
60	15	40	10	6/8/10	559 02	19																															
	20																																				
80	15	50	15	6/20	11	12	10	11	13	41	43	50	51	53	62T	63																					
	20																																				
100	15	60	20	10/20	22	23	19	0,10	0,16	0,25	0,35	0,50	0,25	0,35	0,16	0,25	0,30	0,25	0,30																		
	20																																				
125	18	60	32	20	10/20	31	19	10	12	42	44	50	52	54	62T	63																					
	20																																				
	27																																				
	33																																				
150	18	85	32	40	10/40	41	19	10	15	42	44	50	52	54	62T	63																					
	20																																				
	27																																				
175	20	95	40	50	10/50	52	19	10	54	61	62	63	64	72	73	74																					
	27																																				
	33																																				
200	18	85	57	32	10/32	61	19	10	12	15	42	44	50	52	54	62	63																				
	20																																				
	27																																				
	33																																				
250	20	130	60	80	32/80	72	73	74	81	82	91	92	95	96	15	42	44	52	54	62	63																
	27																																				
	33																																				
300	25	190	55	125	32/125	81	82	91	92	95	96	15	42	44	52	54	62	63																			
	38																																				
350	25	230	60	150	32/150	91	92	95	96	15	42	44	52	54	62	63																					
	38																																				
400	25	230	85	150	32/150	91	92	95	96	15	42	44	52	54	62	63																					
	38																																				

Alésages avec bagues plastiques : 20/10 - 20/12,7 - 20/13 - 20/14 - 20/15 - 20/16 - 20/18 - 32/20 - 32/22 - 32/25
Autres alésages réalisés au tour directement dans les flasques.

Brosse circulaire «Hercule»



Circulaires Souple



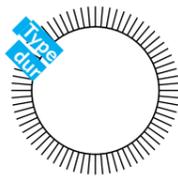
Modèle 557

Autres choix de fil sur demande (voir gamme standard)

Dimension Brosse						VMAX	Référence	Fil acier	
Ø ext	Moyeu D1	Sortie de fil	Alésage standard	Alésage possible	Largeur Brosante			0,25	0,35
D125	50	38	20	10 à 20	24	3000	557 32	12	14
D150	63	43		12 à 20	27				
D175	70	52		12 à 32					
D200	85	57		12 à 40					
D250	95	78		12 à 50					
D300	165	70	32	12 à 100	2400	82			

Vitesse maxi d'utilisation : 40m/s

Brosses Circulaires Dur



Modèle 560

Dimension Brosse						VMAX	Référence	Fil acier		Fil inox
Ø ext	Moyeu D1	Sortie de fil	Alésage standard	Alésage possible	Largeur Brosante			0,30	0,35	
D40	30	5	10	10	15	3000	560 00	13	14	54
D50	40		12	10 À 20						
D60	50		10	20 À 40						
D80	63	10	20	20 À 50	20	32				
D100	85			27	33					
D125	95	15	20	20 À 60	20	42				
D125	95			27	43					
D150	105	22	32	20 À 80	20	62				
D150	105			27	63					
D200	130	35	32	20 À 125	25	72				
D200	130			38	73					
D250	190	30	32	20 À 150	28	81				
D250	190				38	82				
D300	230	35	32	20 À 150	28	81				
D300	230				38	82				

Vitesse maxi d'utilisation : 40m/s

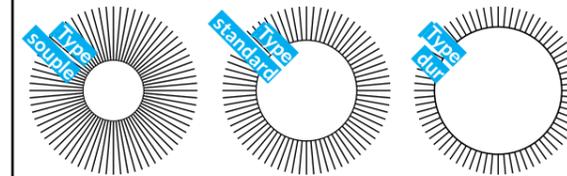
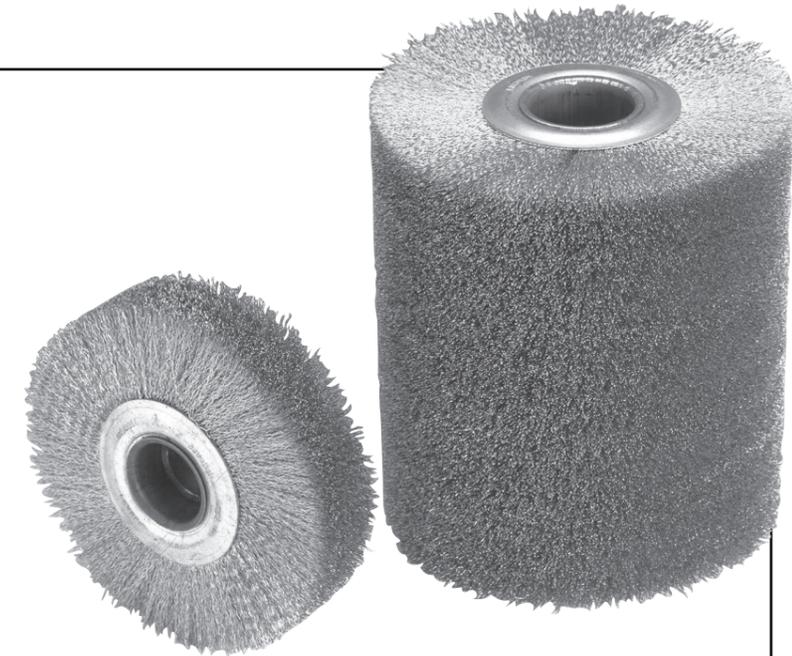
Brosse cylindrique «Hercule» + Ébavurage des tubes + Ouverture des pores de bois



Brosses Cylindriques

Modèle 552

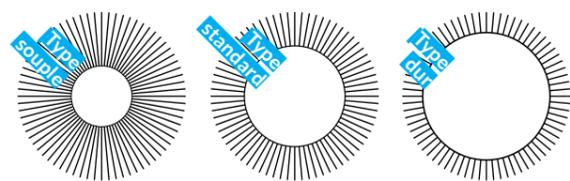
Conception : Éléments circulaires montés sur un tube
Montage : Montage en prise directe sur l'arbre, avec 2 bagues de serrage. Si le diamètre standard n'est pas égal à l'arbre, montage dans la brosse de 2 bagues de centrage. Pour des opérations nécessitant un couple important, utiliser un double clavetage métallique de chaque côté de la brosse.
Utilisation : Ces brosses sont utilisées pour des opérations d'ébavurage des tubes.



Dimensions Brosse				VMAX	Référence	Fil acier		Fil inox
Ø ext	Ø Moyeu	Alésage	Largeur Brosante			0,35+	0,50	
D250 Std	165	100	55	3000	552 71	15	15	54
D250 Std			460		74			
D250 Std			600		77			
D250 Dur	185	125	55	3000	72	15	15	54
D250 Dur			460		75			
D250 Dur			600		78			
D300 Std	230	150	460	2400	81	15	15	54
D300 Std			600		84			
D300 Dur			460		82			
D300 Dur	600	85						

Suppléments : Alésage hors standard - Double clavetage - Moyeu métallique récupérable (prix sur demande).

Brosse circulaire «Hercule» nylon abrasif



Brosses Circulaires Nylon Abrasif



Modèle 559

Conception : 2 éléments circulaires montés en parallèle
Montage : Entre 2 flasques de serrage
Utilisation : Polissage des métaux

Ø ext	Sortie de fil	Alésage standard	Alésage possible	Largeur Brossante	Réf.	Nylon abrasif	Inox + Nylon abrasif		
							200	250	300
D100	20	12 à 20	12 à 20	20	559 23	75	76		
D125			12 à 40		32				
D150	25	14 à 20	14 à 50	20	42	75	76		
D175			16 à 60		52				
D200	35	16 à 20	16 à 80	20	62	75	76		
D250			20 à 32		72				
D300	35	33	32 à 150	25	82				

Suppléments : Alésage hors standard - Double clavetage - Moyeu métallique récupérable (prix sur demande).
Vitesse maxi d'utilisation : 25m/s

Brosses Cylindriques



Modèle 552

Conception : Plusieurs éléments circulaires montés en parallèle
Montage : Sur 2 flasques de centrage et entre 2 flasques de serrage
Utilisation : Polissage des métaux

Les brosses en nylon abrasif sont utilisées dans tous les domaines de l'industrie (automobile, aéronautique, bois, mécanique...). Grâce à sa flexibilité, ce fil épouse très facilement le contour des pièces ou des endroits peu accessibles. Polissage de pièces en acier inoxydable, ébavurage de profilés en aluminium, polissage du bois. Matériau : Nylon abrasif «TYNEX». Nylon abrasif oxyde d'aluminium (OX-AL) pour les métaux non ferreux : aluminium, laiton, bronze. Nylon abrasif carbure de silicium (CASI) pour les métaux ferreux : acier, inox et également le bois. Pour éviter l'échauffement et le ramollissement du nylon, il est conseillé d'utiliser la vitesse maximum d'utilisation : 25 m/seconde.

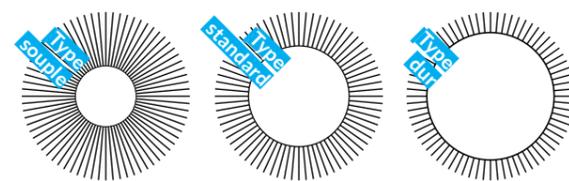
Dimensions Brosse				Référence	Nylon Abrasif
Ø ext	Sortie de fil	Ø Moyeu	Largeur Brossante		
D150	22	105	200	552 41	75
D200	35	130	120	61	
			150	62	
			180	63	
			250	65	
D250	30	190	250	75	
			200	84	
D300	45	210	200	84	
			250	85	

Choix des grains / Nylon abrasif			
CA - SI	Ø	OX - AL	Ø
500	0,50	600	0,40
320	0,60	600	0,50
240	0,80	500	0,50
180	0,90	320	0,60
120	0,60	180	0,90
120	1,10	80	1,10
120	1,30		
80	1,10		
80	130		
46	1,60		

Fil rectangulaire sur demande
Suppléments : Alésage hors standard - Double clavetage - Moyeu métallique récupérable (prix sur demande).
Vitesse maxi d'utilisation : 25m/s

Brosse circulaire «Hercule»

+ Ebavurage des tubes
 + Ouverture des pores de bois



Brosses Circulaires 1 rang soudé



Modèle 558

Conception : Fils ondulés de métal montés sur une brosse circulaire à 1 rang.
Montage : Montage en prise directe sur l'arbre ou entre 2 flasques de serrage.
Utilisation : Nettoyage de pièces métalliques.

Nous pouvons réaliser ces brosses avec les garnissages suivants :
Acier : 0,10 - 0,16 - 0,25 - 0,35
Inox : 0,16 - 0,25 - 0,35
Laiton : 0,25 - 0,35
Acier laitonné : 0,16 - 0,25 - 0,30

Ø ext	Moyeu D1	Sortie de fil	Alésage standard	Alésage possible	Réf.	Fil acier	
						0,30	0,35
D60	40	10	10 à 20	6/8//10	558 01	13	
D80	50	15		6/8/10 à 20	11		
D100	60	20	10 à 20	10 à 20	21	14	
D125				12 à 20	31		
D150	85	32	14 à 20	14 à 32	41	14	
D175				16 à 50	51		
D200	85	57	16 à 20	16 à 32	61	14	
D250				20 à 32	71		
D300	190	55	32 à 125		81	14	
D350	230	60		32 à 150	91		
D400		85			95		

Vitesse maxi d'utilisation : 40m/s

Éléments Circulaires Standards



Modèle 554

Conception : Fils ondulés de métal ou de nylon abrasif montés une flasque soudée au corps de la brosse.
Montage : Montage d'un ou plusieurs éléments empilés sur un arbre entre 2 flasques de serrage.
Utilisation : Nettoyage ou polissage de pièces métalliques.

Ø ext	Ep.	Moyeu D1	Sortie de fil	Alésage possible	Réf.	Fil acier	Nylon abrasif			
D100	12	60	20	10 à 16	554 21	14	75			
D100		65	18	10 à 25	22					
D125		60	32	10 à 16	31					
D125		65	30	10 à 25	32					
D150		70	40		41					
D150		30			42					
D175		90	42	10 à 40	51					
D200			55		61					
D200		20	120	40	10 à 60			62	14	75
D225				52	10 à 60			63		
D250	65				71					
D250	130			60		72				
D250				45	20 à 80	73				
D300	160			70		81				
D300	190	55	20 à 120	82						

Vitesse maxi d'utilisation : 40m/s

Éléments Monture Carton

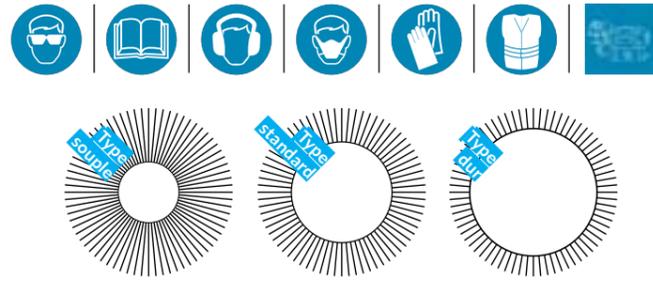


Modèle 572

Conception : Fils ondulés montés sur un centre carton
Montage : Entre 2 flasques de serrage d'un diamètre supérieur à celui du carton
Utilisation : Bronzage du métal

Ø ext	Alésage standard	Vmax	Référence	Fil acier doux	
				0,16	0,20
D150	10	2 500	572 15	10	11
D200			20		
D250			25		
D300			30		

Brosse circulaire Mèches Torsadées «Hercule»



Éléments circulaires Hercule MT

Dimensions Brosse Mèche torsadée de 10mm			Référence	Fil acier	
Ø ext	Alésage	Sortie de fil		0,50	15
D150	22,2 à 40	32	561 41	15	
D200		45	61		

Vitesse maxi d'utilisation : 70m/s : 50m/s

Brosses Circulaires Hercule MT



Modèle 562

Conception : Plusieurs éléments circulaires à mèches torsadées montés en parallèle.
Montage : Sur 2 flasques de centrage et entre 2 flasques de serrage
Utilisation : Brossage intensif de tout type de surface
Diamètres extérieurs 350, 400 et 450 : SUR DEMANDE

Dimensions Brosse Mèche torsadée de 10mm			Référence	Fil acier		Fil inox
Ø ext	Alésage	Largeur Brossante		0,35	0,50	0,50
D150	12 à 40	1 rang	562 41	14	15	55
D150		2 rangs	42			
D150		3 rangs	43			
D175	12 à 60	1 rang	51			
D175		2 rangs	52			
D175		3 rangs	53			
D200	12 à 60	1 rang	61			
D200		2 rangs	62			
D200		3 rangs	63			
D250	12 à 100	1 rang	71			
D250		2 rangs	72			
D250		3 rangs	73			
D300		1 rang	81			
D300		2 rangs	82			
D300		3 rangs	83			

Vitesse maxi d'utilisation : 60m/s

Brosses circulaires, coupes et renforcées sur Axe 6



Modèle Renforcé en Inox

Dimension Brosse		VMAX	Référence	Fil inox	
Ø ext	EP			0,25	0,35
D50	12	8 000	569 50	52	54
D75			75		

Brosses Coupe

Modèle 570

Conception : Brosses circulaires ou coniques montés sur un axe de 6mm
Montage : Prise directe sur perceuse ou flexible de transmission de puissance
Utilisation : Nettoyage, polissage de tout type de surface

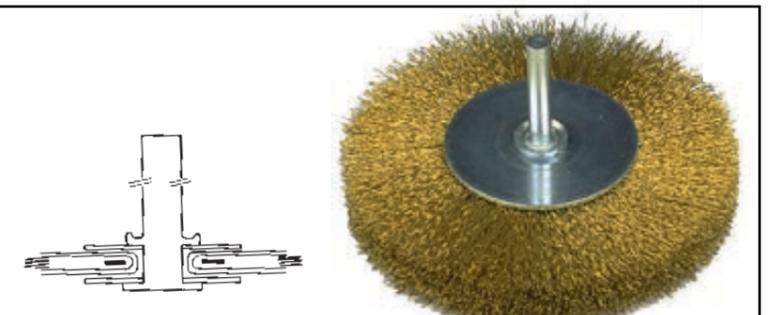
Dimension Brosse		Réf.	Fil acier		Laiton		Inox		Nylon abrasif
Ø ext	Sortie du fil		0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	1,3
D50	20	570 50	11	13	41	43	51	53	75
D75	25	75							

Vitesse max : 5000

Brosses Circulaires Sur axe Ø6

Modèle 569

Vous garantit un montage avec une sécurité maximum grâce à son sertissage intérieur côté mandrin



Dimension Brosse			VMAX	Cdt	Réf.	Fil acier			Laiton		Inox		Laitonné	Nylon Abrasif
Ø ext	Sortie du fil	EP				0,16	0,20	0,30	0,20	0,30	0,20	0,30	0,25	G120
D20	5	4	12 500	20	569 02	11	13			51	53	62	75	
D30		4			37									
D30		9			03									
D40	6,5	4	10 800	38										
D40		9		39										
D50	10	6	9 000	57										
D50		12		05										
D50		18		58										
D75	17,5	8	6 000	77										
D75		12		07										
D75		18		78										
D100	25	8	4 500	14										
D100		12		09										
D100		18		10										
D120	35	12	3 600	11										
D120		18		12										

Sur demande : axe 8 mm

Brosse Cône, coupe et circulaire Hercule MT



Brosses Coupe Hercule MT

Modèle 574/576



Dimension Brosse		Réf.	Fil acier				Inox
Ø ext	Alésage		0,35	0,50	0,80	0,50	
D65	M14	574 02	14	15	18	55	
D75		574 01					
D80	576 01						
D100	Ø22 M14 M16	11					
D125	12,7x20F 5/8x11F	21					
D140		32					

Vitesse maxi d'utilisation : 50m/s

Brosses Cône Hercule

Modèle 565



Conception : Fils métalliques montée en forme conique
Montage : Sur une meuleuse d'angle
Utilisation : Nettoyage ou polissage des métaux

Dimension Brosse		Référence	Fil acier
Ø ext	Sortie de fil		
D80	10	565 42	14
D100	15	52	
D125		62	

Vitesse maxi d'utilisation : 50m/s

Brosses Cône Hercule MT

Modèle 578

1 Rang / M14



Dimension Brosse		Référence	Fil Acier
Ø ext	Sortie de fil		
D100	15	578 41	15
D125		51	

Vitesse maxi d'utilisation : 50m/s

Brosses Circulaire Hercule MT

Modèle 556

1 Rang



Dimension Brosse			Référence	Fil Acier
Ø ext	Alésage	Sortie de fil		
D80	M14	20	556 01	15
D100			11	
D125			21	

Vitesse maxi d'utilisation : 70m/s

Brosses Coupe Hercule



Modèle 566

Conception : Fils métalliques montée en forme boisseau
Montage : Sur une meuleuse d'angle
Utilisation : Nettoyage ou polissage des métaux.

Dimension Brosse			Réf.	Fil acier				laiton	Inox	Laitonné	Nylon abrasif
Ø ext	Alésage	Sortie de fil									
Évasée				0,20	0,30	0,50	0,30	0,20	0,30	0,25	G120
D65	M14	25	566 01								
D75		32	03		13		43		53		
Droite				0,25	0,35	0,50	0,35	0,25	0,35	0,30	G120
D80	Ø22 M14 M16 12,7x20F 5/8x11F	25	12	12	14	15	44	52	54	63	75
D100		26	22								
D120		30	32								
D150		40	42								

Vitesse maxi d'utilisation : 35m/s

50m/s

Brosses sur axe «Hercule»



Brosses embout spéciales

Modèle 568



Dimension Brosse			VMAX	Réf.	acier		Nylon abrasif
Ø ext	Modèle	Sortie de fil			0,35	0,35	
12	Pointu	25	12 500	568 36	14	54	75
18	Pointu	30		37			
28	1/2 sphérique			38			
12	Lg : 100mm	25		39			

Brosses coupe sur axe ø6 MT



Modèle 570

Dimension Brosse		VMAX	Référence	Fil acier	Inox
Ø ext	Nbre de rangs				
50	1 rang	12 500	570 95	15	55

Brosses circulaires sur axe ø6 Hercule MT



Modèle 569

Dimension Brosse à			VMAX	Réf.	acier	inox
Ø ext	Alésage ou axe	Nb rangs				
75	Axe 6	1 rang	6 000	569 95	15	55
75	Al 10	1 rang		97		
75	Axe 6	2 rangs		96		
90	Axe 6	1 rang		98		

Brosses embout droite

Modèle 570



Dimension Brosse		VMAX	Référence	Fil acier		Nylon abrasif
Ø ext	Nbre de rangs			0,35	0,35	
12	25	12 500	570 10	14	54	75
18	30		12			
22			22			
28			28			

Brosses embout évasée



Modèle 568

Dimension Brosse		VMAX	Réf.	Acier			Laiton		Inox		Acier laitonné			Nylon abrasif
Ø ext	Sortie de fil			0,16	0,25	0,35	0,25	0,35	0,25	0,35	0,25	0,25	0,30	
12	25	12 500	568 12	10	12	14	42	44	52	54	62M	62T	63M	75
18	30		18											
22			22											
28			28											
38	35	10 800	40											

Brosses embout MT

Modèle 575



Dimension Brosse			VMAX	Réf.	Acier			Inox						
Ø ext	Nombre de mèches	Sortie de fil			0,25	0,35	0,50	0,16	0,25	0,35	0,50			
22	6	40	12 500	575 22	Sur demande									
28	12	30		28	12	14	15	50	52	54	55			

Écouvillon et goupillon micro-mécanique et épingle



Goupillon standard Gamme micro-mécanique



Modèle 241

Montage : Utilisation manuelle uniquement

Utilisation : Nettoyage intérieur de tubes, ébavurage intérieur, taraudage, perçage

Longueur Brossante	Longueur Totale	Acier rond	Laiton	Inox	Nylon abrasif	Nylon blanc	Ø disponible
6	75	241 1	241 4	241 5	241 75	241 78	0,5 - 0,75
13	1 - 1,3 - 1,5						
19	1,8 - 2						
25	2,3 - 2,5 - 2,8 - 3,1 - 3,3 - 3,6 - 3,8 - 4 - 4,3 - 4,5 - 4,8 - 5						

Écouvillon épingle

Conception : Fils de brosse montés entre 2 fils torsadés de métal

Montage : En prise directe sur une visseuse

Utilisation : Nettoyage de filets, Modèle 247 de trous borgne



Modèle 247

Longueur Brossante	Longueur Totale	Ø fil	VMAX	Laiton	Inox	Ø disponible
25	90	0,10	500	247 4	247 5	6 - 7 - 8 - 9 - 10
		0,15				11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19
		0,20				20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 5 - 28 - 30 - 32

→ Pour connaître votre référence produit : prendre la référence commerciale et ajouter le chiffre de la colonne de diamètre + le diamètre souhaité

→ EXEMPLE : pour commander le modèle Fil Nylon 247 en Ø 6 / Référence 247.4.6

Longueur Brossante	Longueur Totale	Ø fil	VMAX	Nylon abrasif			Ø disponible
				G120	G320	G500	
20	60	0,25	500	247 751			8
	80				247 753		
25							247 755
	30			247 751	247 753		
40	100					20 - 21 - 22 - 23 - 24 - 26 - 28 - 30	
							32 - 34 - 36 - 38 - 40 - 45 - 50

Écouvillon épingle Gamme micro-mécanique



Modèle 248

Longueur Brossante	Longueur Totale	Ø fil	VMAX	Laiton	Inox	Ø disponible
20	60	0,08	500	248 4	248 5	2 - 2,5 - 3 - 3,5 - 4 - 4,5 - 5 - 6 - 7 - 8 - 9
25	80	0,10				11 - 12 - 13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19

Longueur Brossante	Longueur Totale	Ø fil	VMAX	Nylon abrasif		Ø disponible
				G1000	G600	
6	75	0,25	500	248 75		0,75
15	100					1 - 1,25 - 1,5 - 1,75 - 1,9
25						2 - 2,3 - 2,5 - 2,7 - 3 - 3,2 - 3,5 - 3,8

Écouvillon supérieur goupillon standard et tiges

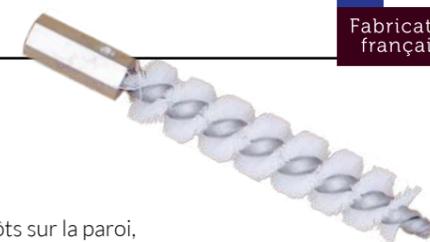


Écouvillon supérieur

Modèle 230

Montage : Sur une tige filetée en prise directe sur une visseuse ou sur une tige flexible

Utilisation : Nettoyage intérieur de tubes, circuits véhiculaires de fluides laissant des dépôts sur la paroi, détartrage, ébavurage d'accessoires métalliques (acier, inox, aluminium) dans l'industrie chimique et nucléaire.



Longueur Brossante	Longueur Totale	Manchons tarautés	VMAX	Acier rond	Acier plat	Laiton	Inox	Nylon	Ø disponible
120	185	8x125	500	230 1	230 3	230 4	230 5	230 7	15 - 20 - 25
		12x175							30 - 35 - 40 - 45 - 50 - 55 - 60 - 70 - 80 - 90 - 100 - 110 - 120 - 130 - 140 - 150 - 160 - 180 - 200

Ø 15, 20, 25 : fil acier trempé - Ø 30 et + : fil acier laitoné. À partir de Ø 30 peuvent être réalisés en acier trempé sans supplément.

Les écouvillons peuvent être garnis en nylon abrasif

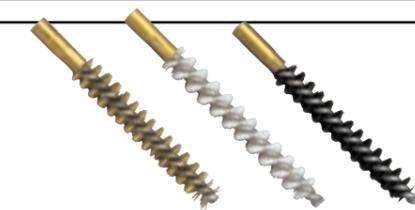
→ Carbure de silicium : grain 46 à 500 → Oxyde d'alumine : grain 80 à 600 Modèle 834

Écouvillon Condenseur

Modèle 237

Montage : Sur une tige filetée en prise directe sur une visseuse ou sur une tige flexible

Utilisation : Nettoyage intérieur de tubes de petit diamètre



Longueur Brossante	Longueur Totale	Manchons tarautés	VMAX	Acier rond	Laiton	Inox	Nylon	Soie	Ø disponible
80	120	3x60	500	237 1	237 4	237 5	237 7	237 8	5 - 6 - 7
		6x100							8 - 9 - 10 - 11 - 12
		6x100 ou 8x125							13 - 14 - 15 - 16 - 17 - 18 - 19 - 20
		8x125							22 - 23 - 25 - 30 - 35 - 40

Goupillon Standard

Modèle 238



Longueur Brossante	Longueur Totale	Acier rond	Laiton	Inox	Nylon	Soie	Ø disponible
80	300	238 1	238 4	238 5	238 7	238 8	3 - 4 - 5 - 6 - 7 - 8 - 10 - 12 - 15 - 16 - 18 - 20 - 22 - 25 - 30 - 35 - 40 - 50

Tige flexible

Modèle 240

Montage : montage sur écouvillon

Sur demande : longueur 2 m



Désignation	Ø	Référence	Ø disponible
Tige flexible avec poignée acier torsadé - Long. 1 M	7	240 1	M12

Tige flexible Fibre de verre

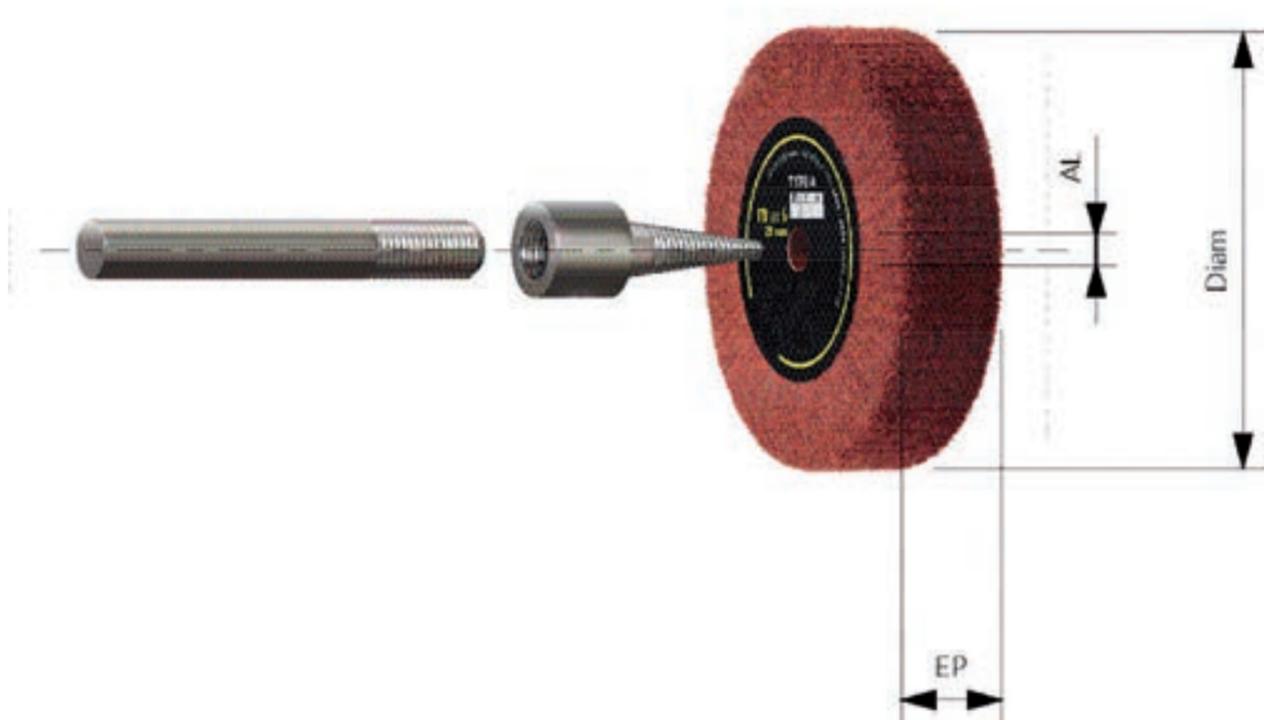
Modèle 240

Désignation	Long	Manchon taraudé
Tige fibre de verre D6 + boule	1m	M6

Tige rigide Acier

Modèle 275

Désignation	Long	Manchon taraudé
Tige acier D6 + boule D35	1m	Male / Femelle M6



Modèle 816

Conception : Brosse à lamelles de nylon abrasif alésage 6

Montage : Utilisée sur touret avec queue de cochon

Accessoires : Queue de cochon

Utilisation : Utilisée sur touret avec un montage queue de cochon pour une grande facilité de changement de pièce. Ventilation élevée, faible encrassement. Nettoyable par air comprimé. Le travail est rapide. Elle reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif. La grande souplesse de la brosse FB6 la rend utilisable sur des pièces de formes très variées, plates, concaves, convexes.

Dimensions	NAPPE - GRAIN		
	A/M - 120	A/F - 180	A/VF - 280
D100 AL 6 EP 25	816 1012	816 1013	816 1014

→ Pour toute autre dimension ou nappe, veuillez nous consulter



Modèle 834

Conception : Disque de coton de polissage agrafé centre carton. Le centre carton permet un montage rapide sur queue de cochon.

Dimensions : Épaisseur 8 à 24mm avec centre carton

Montage : Queue de cochon ou boulon de 6mm

Pâte de polissage : Voir page 4

Imprégnation : toile jaune

Diam x AL x Ep.	VMAX	J29	W30	X30	SHB	P49
D80 x 6 x 40F	6 000	834 0229	834 0230	834 0215	834 0227	834 0249
D100 x 6 x 40F		0329	0330	0315	0327	0349
D120 x 6 x 40F		0429	0430	0415	0427	0449
D150 x 6 x 40F		0529	0530	0515	0527	0549

J29 : Coton pour le prépolissage

W30 : Coton de polissage

P49 : Coton de polissage haute performance

SHB : Coton de polissage fin

X30 : Coton de polissage métaux tendres

Ajout de couture à la demande, autres dimensions ou toiles sur demande. Pour une demande spécifique, nous consulter.

FB BUFFLEX

Axe 6



Modèle 817

Conception : Brosse à lamelles de nylon abrasif sur axe de 6mm

Montage : Utilisée sur perceuse ou meuleuse droite

Utilisation : Sur perceuse ou flexible de transmission de puissance, grande facilité de changement de pièce.

Ventilation élevée, faible encrassement. Nettoyable par air comprimé. Le travail est rapide.

Elle reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif. La grande souplesse de la brosse

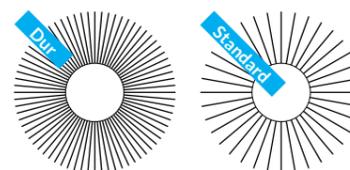
FB la rend utilisable sur des pièces de formes très variées, plates, concaves, convexes.

Dimensions	Épaisseur	NAPPE - GRAIN					
		A/C - 80	A/M - 120	A/F1 - 180	A/VF1 - 280	S/F	S/SF
D50	20	817 0211	817 0212	817 0213	817 0214	817 0215	817 0216
D50	30	0311	0312	0313	0314	0315	0316
D50	40	0411	0412	0413	0414	0415	0416
D60	30	0511	0512	0513	0514	0515	0516
D60	50	0611	0612	0613	0614	0615	0616
D80	30	0711	0712	0713	0714	0715	0716
D80	50	0811	0812	0813	0814	0815	0816
D100	25	1011	1012	1013	1014	1015	1016
D100	50	1111	1112	1113	1114	1115	1116

→ Pour toute autre dimension ou nappe, veuillez nous consulter

FBTM

Axe 6



Modèle 833

Conception : Brosse à lamelles de nylon abrasif et toile abrasive, en alternance sur axe de 6mm.

Montage : Utilisée sur perceuse ou flexible de transmission de puissance.

Utilisation : Ventilation élevée, faible encrassement. Nettoyable par air comprimé. Le travail est plus agressif qu'une brosse FB. La grande souplesse de la brosse FBTM la rend utilisable sur des pièces de formes très variées, plates, concaves, convexes.

Standard		NAPPE - GRAIN				
Dimensions	Épaisseur	A/M - 120	A/F - 180	A/VF - 280	S/M - 120	S/F - 180
D50	20	833 0212	833 0213	833 0214	833 0215	833 0216
D50	30	0312	0313	0314	0315	0316
D50	40	0412	0413	0414	0415	0416
D60	40	0512	0513	0514	0515	0516
D60	50	0612	0613	0614	0615	0616
D80	30	0712	0713	0714	0715	0716
D80	50	0812	0813	0814	0815	0816
D100	25	1012	1013	1014	1015	1016
D100	50	1112	1113	1114	1115	1116

→ Pour toute autre dimension, nappe ou rapport d'abrasion (nombre de feuille de toile pour nombre de nappe nylon abrasif), veuillez nous consulter



Roue à lamelles abrasif avec Toile céramique Axe 6

Modèle 840

Conception : Toile abrasive montée en structure radiale sur une tige cylindrique de 6mm

Montage : Sur perceuse ou flexible de transmission de puissance

Utilisation : Finition, ébarbage léger, nettoyage ou préparation de surface sur petites pièces, intérieur de tubes ou tuyaux ou moules.

Dimensions	Épaisseur	Vitesse Max	Référence
D30	10	31 800	840 06
	20		08
	30		09
D40	20	23 800	11
	30		13
D50	20	19 000	15
	30		16
D60	30	16 100	20
	50		25
D80	50	8 900	27

→ Pour connaître votre référence produit : prendre la référence commerciale et ajouter à la fin le chiffre de la colonne produit.

→ EXEMPLE : pour commander le modèle 840 en dimension D25 LB10 (première ligne) en P40 / Référence 840.01.11

Feutres techniques de polissage extra blanc



Disques Feutres Blancs

Modèle 827

Conception : Laine compressée découpée en disques

Montage : 2 flasques de serrage, réducteur d'alésage

Utilisation : Le feutre se charge avec de la pâte à polir.

Il permet de travailler sur une zone déterminée sans débord

- Nous vous proposons une qualité 100% sans résidu. Qualité extra blanc pour travail minutieux et retouches délicates
- D'autres dimensions que celles définies ci-dessus sont également possibles sur demande.

Dimension	Épaisseur	Référence
D100	10	827 0117
	15	0217
	20	0317
	25	0417
D150	10	827 0517
	15	0617
	20	0717
	25	0817
	30	0917
D200	10	827 1017
	15	1117
	20	1217
	25	1317
D250	20	1417
	30	827 1517
D300	20	827 1617

Type standard
Vitesse maximum d'utilisation : 40 m/seconde

Application	Qualité	Densité
Affûtage / Affilage	Extra	350 à 700
Polissage pierre		350 à 700
Polissage verre / cristal		500 à 700
Polissage métaux		350 à 500
Polissage métaux tendres		350 à 500

Autres densités de feutres sur demande / Vitesse à définir

Disque à lamelles coton Roue à lamelles coton-RLC

Modèle 828



Diam x ép x AL.	VMAX	Réf.
D 110 x 20 x AL 6	3000	828 001
D 110 x 30 x AL 6		002
D 200 x 25 x AL 76		003
D 200 x 50 x AL 76		004

Depuis 1947
BROSSERIE
JULIO

Depuis 1889
BROSSERIE
CARDOT®

CATALOGUE GÉNÉRAL 2023



Grâce à une importante complémentarité de ses outils de productions, la **Brosserie JULIO CARDOT** offre une expertise globale en brosses techniques pour tous les types d'industrie. Acteur français référent en matière de conception et de fabrication de brosses techniques sur-mesure.

Rondelles entières de coton en vrac paquet



Modèle 808

Conception : Disques de coton de polissage non cousus, livré par paquet de 50 feuilles.

Montage : Flasque de serrage (2 par arbre), l'alésage est modifiable à la demande

Alésage : 24 mm Std (autres sur demande)

J31 : Coton pour le prépolissage rigide

J28 : Coton pour le prépolissage semi rigide

W30 : Coton pour le polissage souple

CDR : Coton blanc préparation avivage

P49 : Coton de polissage haute performance

NGR : Coton pour finition tenue + douceur

X30 : Coton de polissage doux de haute performance

FLB : Flanelle écrue de finition

Autres dimensions ou toiles sur demande.

Nos disques sont vendus au Kg.

Dimensions	VMAX	J31	J28	W30	CDR	P49	NGR	FLB
D150	6 000	808 0531	808 0528	808 0530	808 0527	808 0549	808 0515	808 0503
D200	4 000	0631	0628	0630	0627	0649	0615	0603
D250	3 500	0731	0728	0730	0727	0749	0715	0703
D300	3 000	0831	0828	0830	0827	0849	0815	0803
D350	2 800	0931	0928	0930	0927	0949	0915	0903
D400	2 400	1031	1028	1030	1027	1049	1015	1003

Disque feuilles de coton cousu



Modèle 809

Conception : Disque de coton de polissage cousu.

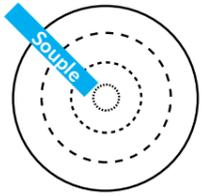
Les coutures concentriques plus ou moins rapprochées assurent la rigidité de la pièce et réduisent l'efflochage.

Dimensions : Épaisseur de 5 à 24mm

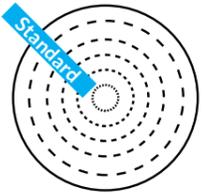
Montage : Flasque de serrage (2 par arbre), l'alésage est modifiable à la demande

Imprégnation : toile jaune

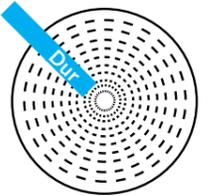
Coutures 20 mm



Coutures 10 mm



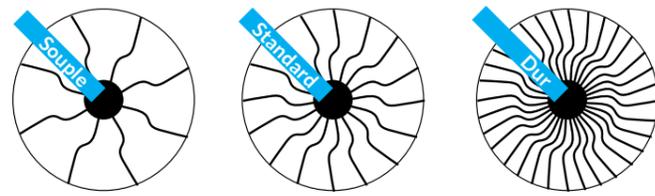
Coutures 05 mm



À la demande, différents montages sont possibles : demi-lune, décalage 1/8 de tour, montage d'un mix de coton. Ajout de couture et de centre carton, autres toiles ou diamètre. Pour une demande spécifique, nous consulter.

Dimensions	VMAX	J31	J28	W30	CDR	P49	FLB
D60 x 20 x 20	6 000	809 0131	809 0128	809 0130	809 0127	809 0149	809 0103
D80 x 20 x 20		0231	0228	0230	0227	0249	0203
D100 x 20 x 20		0331	0328	0330	0327	0349	0303
D150 x 20 x 20		0531	0528	0530	0527	0549	0503
D200 x 20 x 20	4 000	0631	0628	0630	0627	0649	0603
D250 x 20 x 20	3 500	0731	0728	0730	0727	0749	0703
D300 x 20 x 20	3 000	0831	0828	0830	0827	0849	0803
D350 x 20 x 20	2 800	0931	0928	0930	0927	0949	0903

Disque coton



Disques Coton Ventilé

Modèle 805

Conception : Toile ventilée de coton montée sur une griffe métallique. Les disques de coton ventilé peuvent avoir des vitesses d'utilisation plus élevées que les disques non ventilés. Leur usure est plus lente et plus régulière qu'un disque de polissage ordinaire. Ils permettent une économie de pâte à polir et un moindre échauffement grâce à la circulation de l'air.

Dimensions : 16 feuilles, griffe métallique de 15mm d'épaisseur. (24 sur demande).

Montage : Une flasque de centrage par disque et deux flasques de serrage par arbre

Imprégnation : à la demande

J29 : Coton pour le prépolissage

W30 : Coton de polissage

P49 : Coton de polissage haute performance

FLB : Flanelle écrue de finition

Le nombre de feuilles, le diamètre, l'épaisseur, le froncement, l'alésage et l'imprégnation peuvent varier. Pour des besoins hors standards, veuillez nous consulter.



Dimensions	J31	J28	W30	CDR	P49	FLB
D300 x 127	805 0331	805 0328	805 0330	805 0327	805 0349	805 0303
D350 x 127	0431	0428	0430	0427	0449	0403
D400 x 178	0531	0528	0530	0527	0549	0503
D450 x 229	0631	0628	0630	0627	0649	0603

Disques Coton Plissé

Modèle 801

Conception : Toile de coton plissée montée sur une griffe métallique. Les disques de coton plissés peuvent avoir des vitesses de rotation plus élevées que les disques non ventilés. Leur usure est plus lente et plus régulière qu'un disque de polissage ordinaire. Ils permettent une économie de pâte à polir et un moindre échauffement grâce à la circulation de l'air.

Dimensions : 16 feuilles, griffe métallique de 15mm d'épaisseur. 24 sur demande.

Montage : Une flasque de centrage par disque et deux flasques de serrage par arbre. Le disque de coton plissé est utilisé sur touret ou sur machine à polir automatique. Recommandé spécialement lorsque les pièces à polir présentent un profil simple et un minimum d'aspérités.

Imprégnation : à la demande

J29 : Coton pour le prépolissage

P49 : Coton de polissage haute performance

FLB : Flanelle écrue de finition



Dimensions	J31	P49	FLB
D300 x 127	801 0329	801 0330	801 0303
D350 x 127	0429	0430	0403
D400 x 178	0529	0530	0503
D450 x 229	0629	0630	0603

Disque Sisal coton

Massif droit



Modèle 803

Conception : Alternance de feuilles de coton et de sisal cousues. Ce type de disque allie la douceur du coton et l'agressivité du sisal. La durée de vie des disques sisal coton est améliorée grâce aux feuilles de coton cousues sur la nappe de sisal. Ce montage évite l'effilochage du sisal.

Dimensions : épaisseur de 5 à 24mm en alésage direct et 8 à 24mm avec centre carton

Montage : sur arbre avec deux flasques de serrage

Imprégnation : à la demande

Dimension x Épaisseur	Alésage	VMAX	Référence
D 80 x 20	8/10/12	6 000	803 0252
D 100 x 20	8/10/12	6 000	0352
D 150 x 20	8/10/12	4 000	0552
D 200 x 20	24	2 800	0652
D 250 x 20	24	3 500	0752
D 300 x 20	24	3 500	0852
D 350 x 20	30	2 800	0952
D 400 x 20	30	2 600	1052

Le diamètre, l'épaisseur, l'alésage et l'imprégnation peuvent varier. Pour des besoins hors standards, veuillez nous consulter.

Disque Sisal Massif en biais



Modèle 802

Conception : feuilles de sisal mises en biais montées au centre sur une griffe métallique.

Dimensions : 8 à 10 feuilles de sisal coutures spirales de 10 mm en standard, 5 mm sur demande, griffe métallique de 15 ou 18mm d'épaisseur

Montage : Une flasque de centrage par disque et deux flasques de serrage par arbre. Le Sisal Massif en biais est irremplaçable pour tous travaux de polissage et brossage dur. Usure régulière, sans effilochage. Donne une surface brillante, facile à aviver ou à traiter chimiquement.

Imprégnation : à la demande



Dimension / Alésage	Vitesse Max	Référence
200 x 76	4 000	802 0150
250 x 76	3 500	0250
300 x 127	3 500	0350
350 x 127	2 800	0450
400 x 178	2 600	0550
450 x 229	2 200	0650

Le diamètre, l'épaisseur, l'alésage et l'imprégnation peuvent varier. Pour des besoins hors standards, veuillez nous consulter.

Disque Sisal Tressé



Modèle 804

Conception : Tresses de sisal de 8 brins montées sur une griffe métallique.

Dimensions : De 1 à 5 rangs, griffe métallique de 15 ou 18mm d'épaisseur. Le modèle Standard est de 4 rangs.

Montage : Une flasque de centrage par disque et deux flasques de serrage par arbre. Le disque de sisal tressé est utilisé sur touret ou sur machine à polir automatique. Il est spécialement recommandé lorsque les pièces à polir présentent un profil complexe.

Imprégnation : à la demande

Pâte préconisée : 725 050		
Dimension / Alésage	Vitesse Max	Référence
D200 x 76	4 000	804 0151
D250 x 76	3 500	0251
D300 x 127	3 500	0351
D350 x 127	2 800	0451
D400 x 178	2 600	0551
D450 x 229	2 200	0651

Le diamètre, l'épaisseur, l'alésage et l'imprégnation peuvent varier. Pour des besoins hors standards, veuillez nous consulter.

Disque sisal coton ventilé

Modèle 805

Conception : Alternance de feuilles de coton et de sisal cousus ventilés montés sur une griffe métallique

Dimensions : 4 feuilles de sisal coutures spirales de 10 mm en standard, 5 mm sur demande, griffe métallique de 15 ou 18mm d'épaisseur

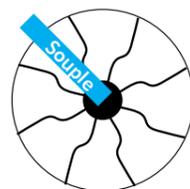
Montage : Une flasque de centrage par disque et deux flasques de serrage par arbre. Le disque sisal coton ventilé est utilisé pour des travaux de polissage et brossage dur. Usure régulière, sans effilochage. Donne une surface brillante, facile à aviver ou à traiter chimiquement.

Imprégnation : à la demande

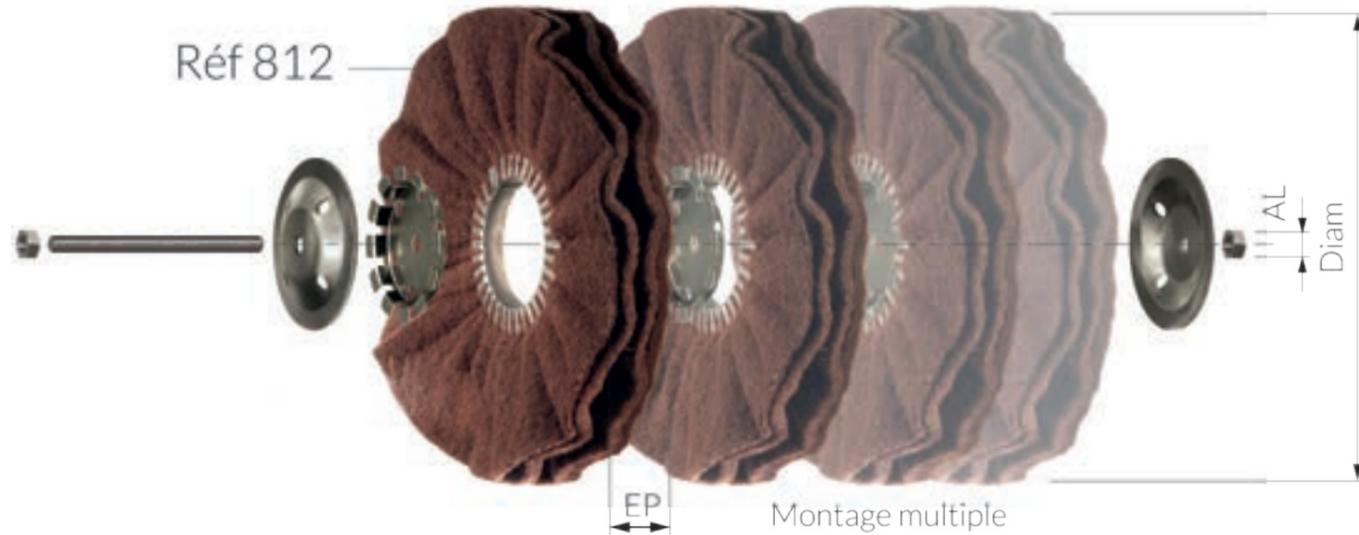


Dimension / Alésage	Vitesse Max	Référence
D200 x 76	4 000	805 0152
D250 x 76	3 500	0252
D300 x 127	3 500	0352
D350 x 127	2 800	0452
D400 x 178	2 600	0552
D450 x 229	2 200	0652

Le diamètre, l'épaisseur, l'alésage et l'imprégnation peuvent varier. Pour des besoins hors standards, veuillez nous consulter.



Disque ventilé Nap' Abrasive



Modèle 812

Conception : Ces disques sont composés de plusieurs couches de nappe abrasive, montés sur une griffe métallique.

Montage : Flasque de centrage (1 / disque), Flasque de serrage (2 par arbre)

Utilisation : Les disques sont utilisés sur une machine automatique à polir ou à brosser.

Ce type de disque est très souple; il suit sans difficulté tous les profils de pièces.

Peu bruyant, très facile à employer, il résiste bien à l'obturation. Ces disques sont adaptés

pour des finitions satinées, mates ou semi-brillantes sur métaux, un ébarbage léger

et un polissage de pièces ayant un profil irrégulier, un ponçage sur une surface oxydée,

une préparation de pièces avant le chromage, le nickelage ou le vernissage.

Ils sont parfois utilisés avec des pâtes à polir solides.

→ Pour toute autre dimension ou nappe ou froncement, veuillez nous consulter

Dimensions	Vitesse Max	NAPPE - GRAIN				
		A/M - 120	A/F - 180	A/VF - 280	S/M - 120	S/F - 180
D200 AL 76-4F	2 800	812 0212	812 0213	812 0214	812 0214	812 0216
D250 AL 76-4F	2 400	0312	0313	0314	0314	0316
D300 AL 127-4F	1 800	0412	0413	0414	0414	0416
D350 AL 178-4F	1 800	0512	0513	0514	0514	0516
D400 AL 178-4F	1 600	0612	0613	0614	0614	0616

Rondelles entières Nap' abrasive



Modèle 821

Conception : Nappe abrasive coupée en disques

Montage : Flasque de serrage (2 par arbre)

Utilisation : Les rondelles entières de nap'abrasive

sont utilisées sur un touret, un flexible ou sur

une machine portative à plateau.

Imprégnation : Sur demande

→ Pour d'autres dimensions ou grain ou montage sur velcro, veuillez nous consulter.

Dimensions	Vitesse Max	NAPPE - GRAIN				
		A/F - 180	A/VF - 280	S/M - 120	S/F - 180	S/UF - 500
D80	6 000	821 0313	821 0314	821 0315	821 0316	821 0319
D100	5 000	0413	0414	0415	0416	0419
D115	5 000	0513	0514	0515	0516	0519
D125	4 000	0613	0614	0615	0616	0619
D150	4 000	0713	0714	0715	0716	0719
D200	2 800	0913	0914	0915	0916	0919
D250	2 400	1013	1014	1015	1016	1019
D300	1 800	1113	1114	1115	1116	1119
D350	1 800	1213	1214	1215	1216	1219
D400	1 600	1313	1314	1315	1316	1319

Handpad / Rouleau

Nap' abrasive

Handpad Nap' abrasive

Modèle 826

Conception : Nappe abrasive convertie en feuilles pour un emploi manuel.

Montage : Utilisation manuelle

Utilisation : Les feuilles sont flexibles, maniables et réutilisables. Elles sont lavables à l'eau ou nettoyables à l'air comprimé. L'encrassement est minimal. Les feuilles sont très appréciées pour des pièces ayant un profil irrégulier. Elles sont utilisées de la préparation de surface à la finition pour de petites retouches.

Utilisées sur : Acier, Inox, Aluminium, métaux non ferreux, titane, fibre de verre, plastiques.

→ Pour toute autre nappe ou dimension, veuillez nous consulter



Dimensions	NAPPE - GRAIN		
	A/C - 80	A/M - 120	A/F - 180
230 x 280	826 0111	826 0112	826 0113

Rouleau Nap' abrasive

Modèle 825

Conception : Nappe abrasive convertie en rouleaux pour un emploi manuel.

Montage : Utilisation manuelle

Utilisation : Morceaux flexibles, maniables et réutilisables. Ils sont lavables à l'eau ou nettoyables à l'air comprimé. L'encrassement est minimal. Les rouleaux sont très appréciés pour des pièces ayant un profil irrégulier. Elles sont utilisées de la préparation de surface à la finition, afin de réaliser de petites retouches manuelles.

Longueur rouleau : 10 mètres, 20 mètres X 100

Utilisées sur : Acier, Inox, Aluminium, métaux non ferreux, titane, fibre de verre, plastiques.

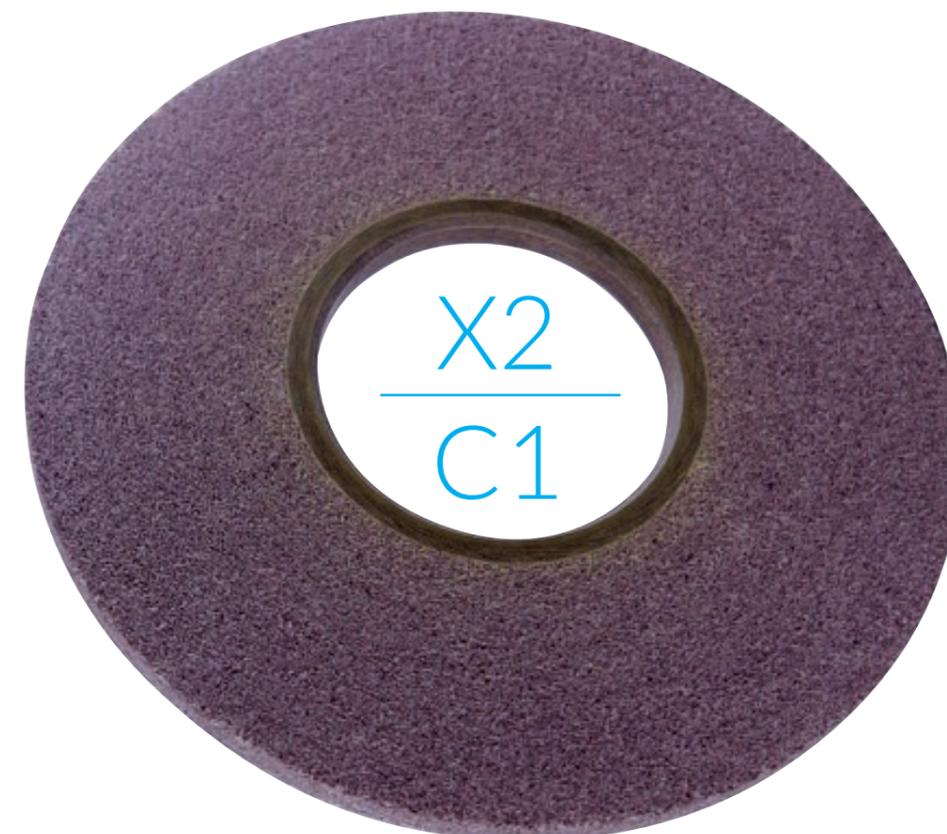
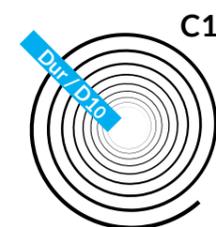
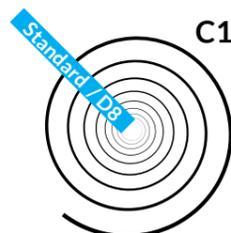
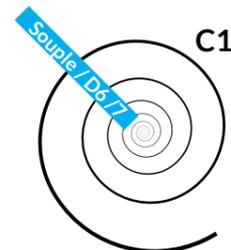
→ Pour toute autre nappe ou dimension, veuillez nous consulter

A : Oxyde aluminium - SA : Silicate d'aluminium - S : Carbure de silicium

Dim	NAPPE - GRAIN							
	A/C - 80	A/M - 120	A/F - 180	A/VF - 280	S/SF - 320	S/UF - 500	S/UF - 800	SA/SF - 320
10M	825 0211	825 0212	825 0213	825 0214	825 0218	825 0219	825 0220	825 0215
20M	0311	0312	0313	0314	0318	0319	0320	0315

Meule convolute

Nap' abrasive



Modèle 813

Conception : Meule convolute de nylon abrasif

Montage : Flasque de centrage (1 / meule), Flasque de serrage (2 par meule)

Utilisation : Les meules Convolutées X2 - C1 sont utilisées sur une machine automatique ou sur un touret. Elles sont assez rigides, ce qui en fait des produits particulièrement appréciés dans le satinage des métaux. Cette structure de brosse a une durée de vie particulièrement importante. Elle reste régulière jusqu'à usure complète du nylon abrasif. Travail à sec ou en milieu humide. Elle doit être employée sur des surfaces ne comprenant pas de graisses pour des raisons d'encrassement.

Imprégnation : Sur chaque pièce

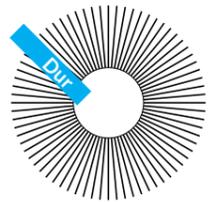
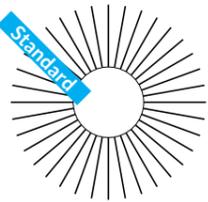
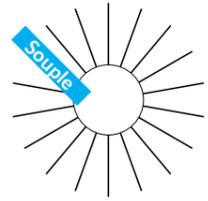
→ Pour toute autre dimension ou nappe, veuillez nous consulter

Dimensions	Épaisseur	X2	
		NAPPE - GRAIN - DURETÉ	A / F - 180 - D10
D150 AL 50	50	813 14 13	
D200 AL 76	25	15 13	
D200 AL 76	50	16 13	
D300 AL 127	25	18 13	
D300 AL 127	50	19 13	

Dimensions	Épaisseur	C1				DURETÉ				GRAIN			
		D 6/7	D8	D9	D10	S/VF 240	S/F 180	S/M 120	COARSE 80				
D200 AL 76	10	813 10	813 20	813 30	813 40	17	16	23	24				
D200	20	813 11	813 21	813 31	813 41								
D200	25	813 12	813 22	813 32	813 42								

Roue à lamelles

Abrasifs oxyde aluminium



Modèle 841

Conception : Toile abrasive montée en structure radiale

Montage : Sur touret ou machine de polissage

Utilisation : Finition, ébarbage léger, nettoyage ou préparation de surface sur grandes pièces à profil irrégulier.

→ **Pour connaître votre référence produit :** prendre la référence commerciale et ajouter à la fin le chiffre de la colonne produit.

→ **EXEMPLE :** pour commander le modèle 841 en dimension D100 AL26 EP 25 (première ligne) en P40 / Référence **841.01.11**

Dimensions	EP	Référence	P40	P60	P80	P120	P150	P180	P240	P320
D 100 x 25	10	841 01	11	12	13	14	15	16	17	18
	20	02								
	30	03								
D 130 x 25	25	04								
	50	05								
D 165 x 54	10	06								
	25	07								
	50	08								
	100	09								
D 200 x 54	20	10								
	50	11								
	100	12								
D 250 x 100	20	13								
	20	14								
D 300 x 100	25	15								
	50	16								
	75	17								
D 350 x 170	30	18								
	50	19								
	75	20								

Sur demande : de 80 à 500. Grain 40 à 400

Brosse à lamelles mixte

Nap'Abrasive / Toile abrasive



Modèle 815

Conception : Nappe et toile abrasive en structure radiale montées sur un tube bakélite

Montage : Flasque de centrage (1 à 2 / brosse), Flasque de serrage (2 par arbre)

Pâte de polissage : Les brosses mixtes sont utilisées sur un touret ou machine à broser.

Les brosses mixtes servent à une suppression de bavures légères ou une finition mate

pour les métaux et à l'égrenage du bois. La toile abrasive accroît

la vitesse de coupe de ces brosses par rapport à des brosses à lamelles de nap'abrasive.

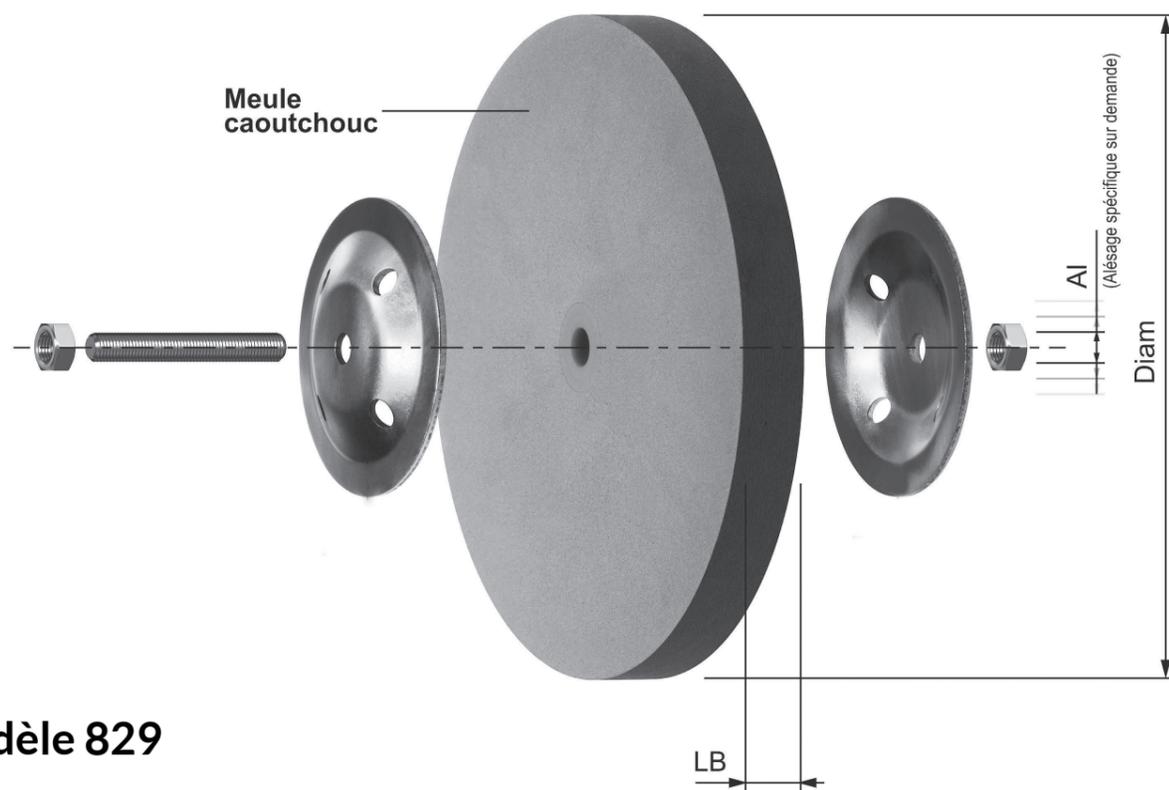
Imprégnation : Sur demande

→ En standard, alternance de 1 pour 1 entre toile et nappe abrasive et grain identique entre les deux. Pour tout autre agencement, nous consulter.

→ Pour d'autres dimensions ou grain, veuillez nous consulter

Dimensions	Épaisseur	Vitesse Max	NAPPE densité MB - GRAIN		
			A/M - 120	A/F - 180	S/M - 120
D100 AL 25	25	5 000	815 1012	815 1013	815 1015
D100 AL 25	50	5 000	1112	1113	1115
D150 AL 50	25	4 000	1512	1513	1515
D150 AL 50	50	4 000	1612	1613	1615
D200 AL 76	25	2 800	1812	1813	1815
D200 AL 76	50	2 800	1912	1913	1915
D300 AL 127	25	1 800	2412	2413	2415
D300 AL 127	50	1 800	2512	2513	2515
D400 AL 254	50	1 600	2712	2713	2715

Meule caoutchouc



Modèle 829

Conception : Meule composée de grain et de caoutchouc mélangés

Dimensions : à la demande

Montage : Deux flasques de serrage par pièce.

Les différentes combinaisons de grains et de duretés de meules permettent de réaliser une grande variété de traitement.

Pâte de polissage : Non nécessaire

Dimensions	Épaisseur	Vitesse Max	GR 150 MD	GR 150 HD	GR 150 TD	GR 150 TD	GR 240 HD	GR 240 TD
D150 AL 20	20	2 800	829 0125	829 0135	829 0145	829 0126	829 0136	829 0146
D200 AL 20			0225	0235	0245	0226	0236	0246

→ Pour toute autre dimension ou granulométrie, veuillez nous contacter

Grains	
Code	Grain
1	24
2	46
3	80
4	120
5	150
6	240
7	400
8	600
9	1 000

Dureté		
Code	Dureté	Description
1	SD	TENDRE
2	MD	MÉDIUM
3	HD	RIGIDE
4	TD	DURE

Brosse à lamelles Nap' Abrasive



Modèle 814

Conception : Ces brosses sont composées de nappe abrasive en structure radiale.

Montage : Flasque de centrage (1 à 2 / brosses), Flasque de serrage (2 par arbre)

Utilisation : Ces brosses sont utilisées sur une machine automatique à polir ou à brosser, touret ou flexibles de transmission de puissance. Elles sont souples au contact et s'adaptent à la forme à traiter. Travail à sec ou en milieu humide, nettoyables à l'eau ou par air comprimé, travail rapide, régulières jusqu'à usure complète du nylon abrasif.

Imprégnation : Sur demande

→ Pour toutes autres nappes, imprégnation ou dimension ou densité veuillez nous consulter.

			NAPPE - GRAIN					
Dimensions	EP	VMAX	A/M - 120	A/F - 180	A/VF - 280	S/F - 180	S/SF - 320	S/UF - 500
D100 AL 25	10	5 000	814 0912	814 0913	814 0914	814 0916	814 0918	814 0919
D100 AL 25	25	5 000	1012	1013	1014	1016	1018	1019
D150 AL 50	25	4 000	1512	1513	1514	1516	1518	1519
D150 AL 50	50	4 000	1612	1613	1614	1616	1618	1619
D200 AL 76	25	2 800	1812	1813	1814	1816	1818	1819
D200 AL 76	50	2 800	1912	1913	1914	1916	1918	1919
D200 AL 76	100	2 800	2012	2013	2014	2016	2018	2019
D300 AL 127	25	1 800	2412	2413	2414	2416	2418	2419
D300 AL 127	50	1 800	2212	2213	2214	2216	2218	2219
D300 AL 127	100	1 800	2612	2613	2614	2616	2618	2619
D400 AL 254	100	1 600	2812	2813	2814	2816	2818	2819

La brosse technique implantée



Pour répondre précisément à vos demandes de brosses techniques, nous créons tous nos produits sur mesure, en combinant quatre principaux paramètres !

1_ La forme du support :

Barre brosse, plaque brosse, brosse cylindre, brosse disque, Brosse plateau, courroies brosse,...

Il faut que votre brosse s'adapte partout où on l'attend.

Nous vous proposons donc différents types de supports, de tous diamètres et de toutes longueurs, que l'on usine à vos dimensions, par rapport à vos plans et vos impératifs de montage.

2_ La matière du support :

Nous vous conseillerons pour le choix des matériaux vous assurant le meilleur rendement.

Que vous recherchiez des matériaux rigides (PVC, polypropylène, polyamide, bois, aluminium...) ou souples (caoutchouc, polyuréthane...).

3_ Les fibres :

Nous saurons vous conseiller et vous accompagner pour le choix des matières parmi de nombreux types de fibres disponibles :

1/ Fibre synthétiques :

Polyamide : Ø 15/100e au 120/100e
Polyester : Ø du 20/100e au 180/100e +
Polyester PBT : Ø du 80/100e au 180/100e +
Polypropylène : Ø du 30/100e au 150/100e +

2/ Fibres naturel :

Crin de cheval
Soie de porc (noire et blanche)
Chèvre
Coton

4_ L'implantation

Le type de montage des fibres et la forme de leur l'implantation sur le support :

Montage mécanique touffe par touffe ou manuel, le diamètre de perçage du support et sa profondeur déterminera la qualité de brossage et la tenu dans le temps de votre brosse.

Garnissage plus ou moins dense, en quinconce ou non, suivant tout type de forme hélicoïdale ou autre ...



FABRICATION DE BROSSSE POUR L'ALIMENTAIRE BROSSE POUR **L'AGROALIMENTAIRE**

Pour la boulangerie,
**fromagerie, lignes
de cuissons ou
de préparations**



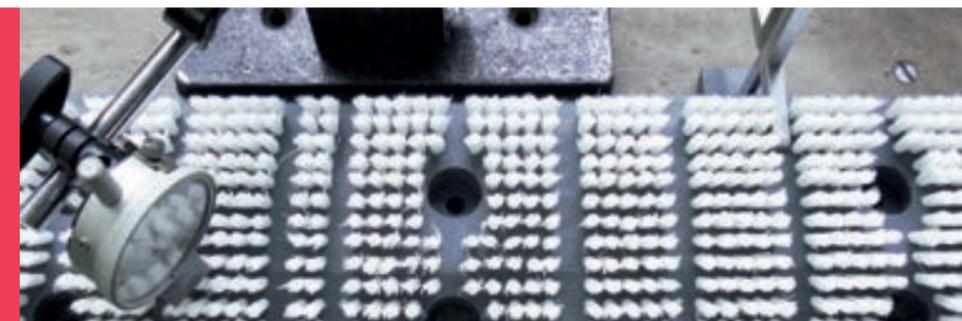
FABRICATION DE BROSSSES DE NETTOYAGES BROSSE POUR **L'ENVIRONNEMENT**

Fabrication sur-mesure
pour **les barrages
et le traitement de l'eau**



FABRICATION DE BROSSSES POUR LES INDUSTRIELS BROSSE SUR-MESURE POUR **L'INDUSTRIE**

Fabrication de brosses
sur-mesure **l'industrie
aéronautique,
automobile, le bâtiment..**



FABRICATION DE BROSSSE AGRICOLE BROSSE POUR **L'AGRICULTURE**

Création de
**rouleau, balayeuse,
tracteurs, etc.**



Brosse Modulaire implantée



Modèle 564 Type standard



Conception : Brosses à fils implantés montés en modules. Chaque module s'emboîte dans le suivant pour une bonne transmission de la puissance tout le long de l'arbre.

Montage : Avec 2 entraîneurs

Utilisation : Brossage léger pour tout type d'industrie, en particulier agro-alimentaire.

[Devis sur demande](#)

Dimension Brosse	Référence commerciale	Nylon 610	Nylon 66	PBT (PPH DUR)	Polypropylène (PPH)	Nylon Abrasif	Tampico	Crin Cheval
D Ext - d Moy - Alésage								
D 100 - d 58 - AL 10 à 30	564 01	71	72	73	74	75	76	77
D 120 - d 58 - AL 10 à 30	02							
D 150 - d 58 - AL 10 à 30	03							
D 180 - d 58 - AL 10 à 30	04							
D 120 - d 78 - AL 10 à 50	11							
D 150 - d 78 - AL 10 à 50	12							
D 180 - d 78 - AL 10 à 50	13							
D 200 - d 78 - AL 10 à 50	14							
D 250 - d 78 - AL 10 à 50	15							
D 150 - d 108 - AL 10 à 70	21							
D 180 - d 108 - AL 10 à 70	22							
D 200 - d 108 - AL 10 à 70	23							
D 250 - d 108 - AL 10 à 70	24							
D 300 - d 108 - AL 10 à 70	25							

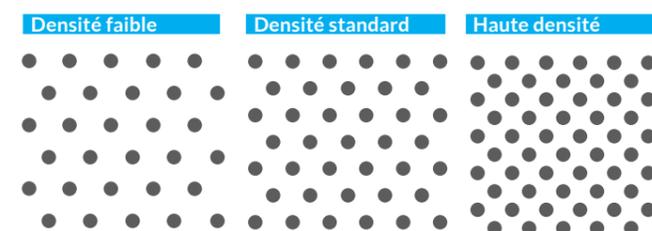
Entraîneur

Modèle 564.5

Conception : flasques de serrage des brosses modulaires implantées, vissées sur l'axe de rotation via 2 vis pointeau.

Dimensions Entraîneur	Référence commerciale	Matières		
		PP	Alu	Inox
d 58 / AL 10 à 30	564 50	10	11	12
d 78 / AL 10 à 50	51			
d 108 / AL 10 à 70	52			

SCHÉMA DES DENSITÉS DE FILS



La Brosserie JULIO/CARDOT,
c'est une entreprise familiale Nantaise.

Avec ses **2 000m² d'atelier**
et ses **130 ans d'expériences,**
nous comptons actuellement
1 800 références en stock
et fabriquons + de **100 000 brosses /an.**





Modèle 735

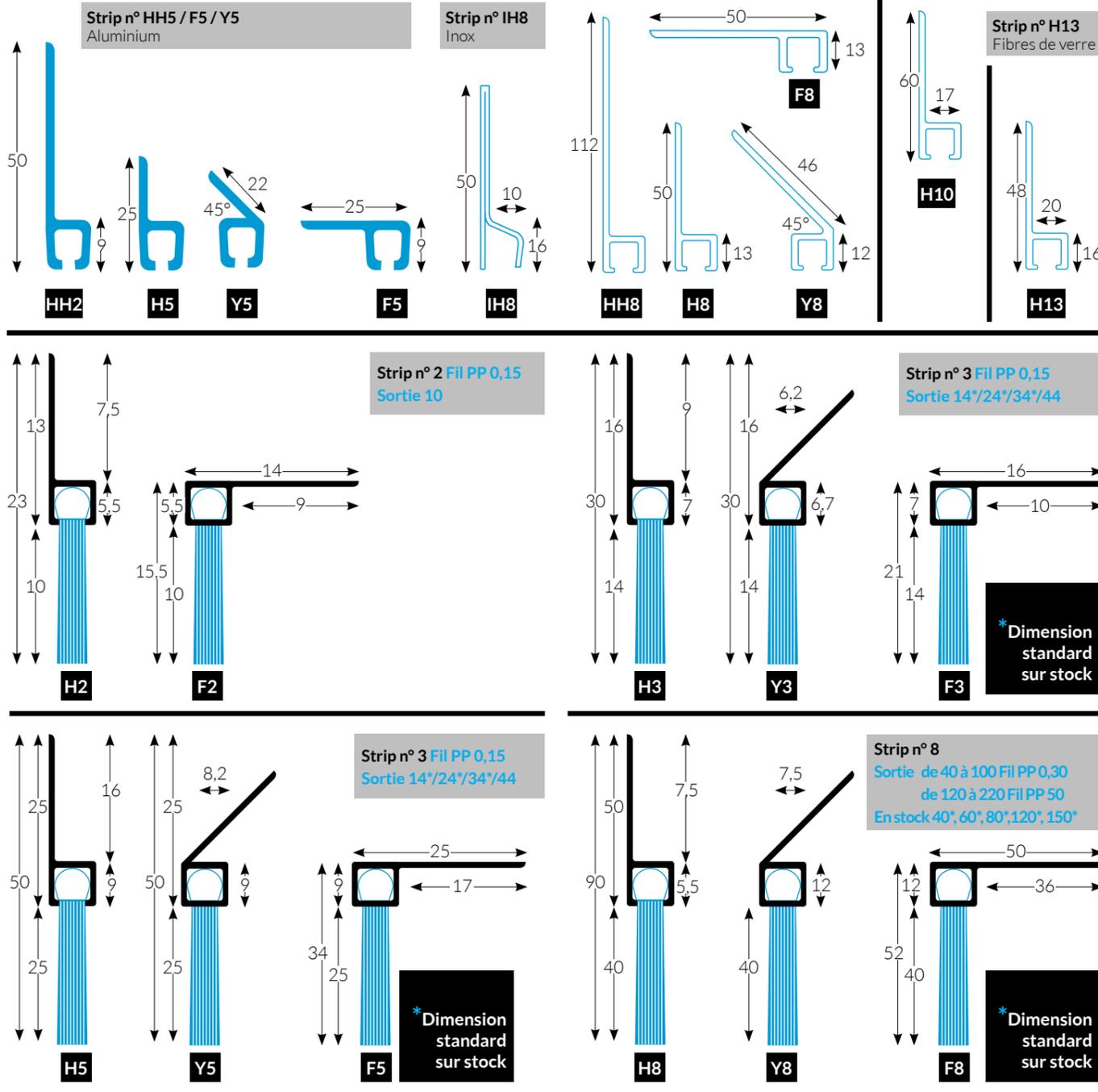
Montage :

Différentes formes de strips sont proposées en standard

Utilisation : Étanchéité

Pour toute autre dimension du strip, matières du support (plastique, inox, fibre de verre), coloris (brut, anodisé argent, anodisé bronze), garniture (autre que du polypropylène (PP)) ou sortie de fil, [veuillez nous consulter](#).

Sur stock, longueur totale 1 mètre Présentation / Utilisation



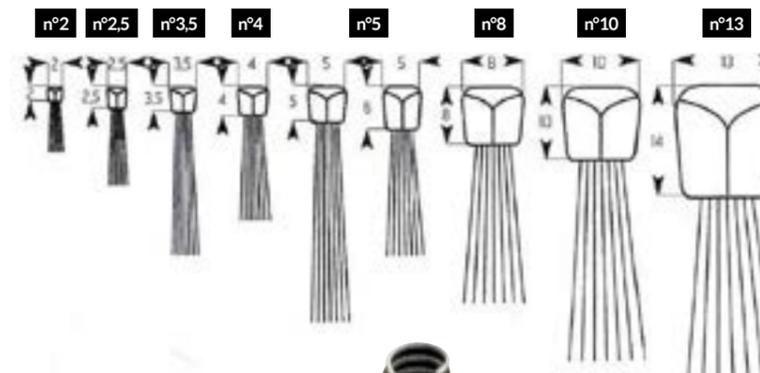
Présentation / Utilisation

La gamme de brosses cylindriques ou spirales répond à toutes les demandes du domaine industriel. Le système de brosses spirales est une fabrication en continu, ce qui donne un éventail de longueurs brossantes adapté à chaque besoin. Les brosses spirales sont montées sur des tubes réutilisables ou des tubes perdus. La brosse est d'un seul tenant ou en section.



Présentation / Utilisation

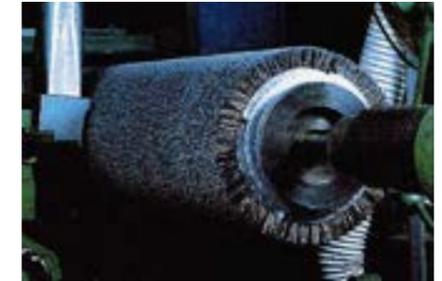
La gamme de brosses «strip» répond à toutes les applications que l'on peut trouver dans le domaine «industriel» et le domaine «grand public». Leurs plus grands avantages sont un garnissage et une densité continue jusqu'aux extrémités. Les nombreuses possibilités de : dimension, garnissage, formage, fixation font qu'elles sont utilisées dans de nombreux domaines. Quelques-uns des plus répandus : joint d'étanchéité : air, poussière, eau, isolation dans le bâtiment (porte et portails) ; obturation : lumière ; phonique ; nettoyage, guidage, freinage : protection sur machines-outils, brosse aspirateur, électricité statique, etc.



Description

Une brosse «strip» se compose d'un feuilard (monture) métallique (acier électrozingué ou acier inoxydable, aluminium) profilé en forme de «U» s'adaptant aux formes des montures. Les dimensions des «U» -2, 2,5, 3,5, 4, 5, 8, 10, 13 - À l'intérieur est insérée une rangée de fils pliés en deux par le milieu (la garniture) maintenue par une ligature et un cran dans certains cas. (strip n° 9).

Nous vous proposons 2 gammes de «Strip»



Simple Bande Droite

Un feuilard droit, formé en «U», enserre les fibres. La simple bande est utilisée pour les travaux légers. La vitesse de rotation est faible.

Double Bande Crantée

Deux feuilards crantés, formés en «U» l'un dans l'autre, entrent les fibres. La double bande est utilisée pour les travaux lourds. La vitesse de rotation est élevée. Ce système permet un serrage maximal de la garniture.

Brosse Cylindrique Spirale

Ces brosses peuvent être réalisées avec différents garnissages. Ceux-ci sont montés soit sur une monture regarnissable soit sur tube perdu. Différentes densités sont possibles.

Simple Bande Droite



STRIP N°2 / 2,5 • 3,5 • 4 • 5 • 6 • 8 • 10 • 13

Double Bande Crantée



STRIP N°5 / 8

Brosse à manche Standard

Modèle 105



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.	
295	2	28 mm	Acier rond laitonné 0,35	105 21	
295	4			41	
295	5			51	
295	4			Acier trempé 0,35	48
295				Acier Plat 1,20x0,25	42
295	2			Inox rond dressé 0,35	25
295	4				45
295	4		Laiton rond dressé 0,25		44

Brosse Violon Qualité Standard

Modèle 102



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.
210	5	35 mm	Acier laitonné	102 51
210			Acier trempé 0,35	58
190			Acier Plat 0,90x0,35	52

Brosse à manche supérieure

Modèle 106



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.
310	3 concave	30 mm	Acier trempé 0,40	106 78
	4		Acier trempé 0,35	41
	3 concave		Inox rond dressé	75
	4		Inox 0,35	45
			Laiton rond dressé 0,30	44

Brosses à filet

Modèle 110



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.
220 x 20	4	16 mm	Nylon	110 00
			Acier 0,12	11
			Laiton 0,12	12
			Inox 0,12	15
			Soie	18

Pinceaux métallique

Modèle 122



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.
140 x 55	2	16 mm	Acier rond 0,40	122 21
			Laiton 0,30	24
			Inox 0,30	25
			Acier Laitonné 0,30	26

Brosses manche strip convexe

Modèle 113



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.
260	1	30 mm	Acier ondulé 0,40	113 02
			Laiton ondulé 0,40	04
			Inox ondulé 0,40	05
			Acier ondulé 0,40 long manche	06

Brosses ergonomiques

Modèle 180



Description	Réf.
2/ europa ergonomique 4 rangs -fil acier noir	180 48
2/ europa ergonomique 4 rangs -fil inox	45
2/ europa ergonomique 4 rangs -fil laiton	44

Brosses à bougie

Modèle 110



Dimension du bois	Nombre de rangs	Sortie de fil	Matière	Réf.
185 x 20	3	22 mm	Acier trempé 0,25	110 31
			Laiton dressé 0,25	34
			Inox dressé 0,25	35
			Acier Laitonné ondulé type souple 0,25	61

Pinceaux mécanicien

Modèle 123



Dimension du bois	Sortie de fil	Matière	Réf.
150	40 mm	Acier Laitonné 0,30	123 01
	25 mm	Nylon	02

Carde à lime

Modèle 119/121



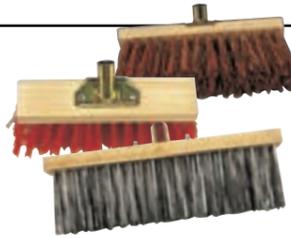
Désignation	Dim.	Largeur	Réf.
Carde sur planchette collée	260 x 40	40	119 52
Carde sur planchette collée	200 x 54	50	51
Carde en rouleau de 10m	10 m x 40	40	52
Carde en rouleau de 10m	10 m x 50	50	51

Balais



Balais de Cantonnier

Modèle 449/452



AVEC DOUILLES PLATINE ZINGUÉES		
Type de balais	Long./mm	Référence
Piassava	330	449 11
P.V.C. rouge	310	12
Acier plat HR 2X0,40	200	10
	310	12
	400	32

Balais de ménage

Modèle 471



Type de balais	Référence
1/ Balai Coco, 29 cm, douille à vis	471 01
2/ Balai Coco, 29 cm, douille à vis, synthétique zébré	02
3/ Lave-Pont, chiendent, douille à vis	21
3/ Lave-Pont, polypro, douille à vis	22
4/ Balayette Coco, grand manche	11
5/ Brosse violon, polypro petit modèle	32
5/ Brosse violon, chiendent	31
6/ Brosse Crinière, chiendent	01
6/ Brosse Crinière, polypro	02

Manche pour balai et Cantonnier

Modèle 451

Type de balais	ø mm	Long./mm	Réf.
Cantonnier	28	1 400	451 01
Balai	23	1 200	02
Balai, douille à vis			03
NOUVEAUTÉ			
Cantonnier	28	2 000	20
Douille métallique platine, balai cantonnier et piste			04

Balais de Piste

Modèle 449



AVEC DOUILLES PLATINE ZINGUÉES		
Type de balais	Long./mm	Référence
P.V.C rouge	600	449 42
	800	52
	1000	62
Coco	600	43
	800	53
	1000	63

Balais Paille

Modèle 455



Type de balais	Référence
Balai monture tôle piassava	455 11
Balai Sorgho, 5 fil avec manche	01

Balais «Mickey»

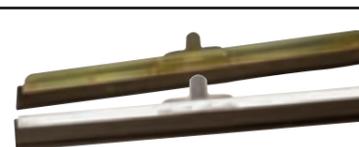
Modèle 456



Type de balais	Nbre de rangs	Manche	Référence
Balai «Brigitte» laqué rouge Bassine noire	3	Sans manche	456 31
		Avec manche	33

Raclette industrielle

Modèle 420/421



Type de raclette	Long./mm	Référence
Mousse noire ou rouge selon arrivage	440	420 44
	540	54
	750	75
Lame caoutchouc rigide	600	63

Pinceaux



Pinceau spécial acide

Modèle 114/124

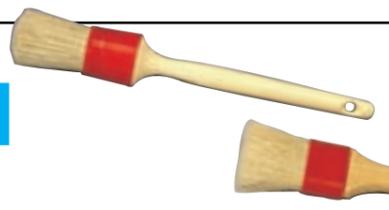


Désignation	Dimensions	Référence
Queue de morue	40 x 13	114 0
Pouce	ø 8	124 2
Pouce	ø 12	124 6

Résistant aux agents chimiques. Virole plastique garniture polyester

Pinceau électricien

Modèle 112



Désignation	Dimensions	Référence
Queue de morue	40 x 13	112 0
Pouce	ø 8	2
Pouce	ø 12	6

Sans aucune partie métallique. Garniture soie blanche.

Pinceau acier

Modèle 115



Désignation	Dimensions	Référence
Queue de morue	40 x 8	115 0

Fil acier ondulé 0,25

Queue de morue soie noire

Modèle 460



Dimensions	Référence
20	460 020
30	030
40	040
50	050
60	060

Brosse de pouce

Modèle 141 / 142 / 143 / 147



Supra soie (Virole acier cuivré) manche bois verni, soie pure supérieure, collet ficelle.						Réf.
N°	3/0	0	2	4	6	
Ø en mm	15	18	21	25	29	141 0
Spécial soie (Virole acier cuivré) Manche bois, soie pure.						
N°		0	2	4	6	
Ø en mm		18	21	25	29	142 3
Nylon entretien, nettoyage, dégraissage (Virole acier cuivré) Manche bois.						
N°		0	2	4		
Ø en mm		18	21	25		142 0
A réchampir (Virole acier cuivré) Manche bois, soie pure.						
N°	3/0	0	2	4	6	
Ø en mm	15	18	21	25	29	147 0

Petits pinceaux

Modèle 139 / 169 / 170



Brosses à réchampir, colles et vernis (Virole fer blanc) manche bois long. Soie blanche.										Réf.
N°	2	4	6	8	10					
Ø en mm	5	7	9	11	14					139 0
Pinceaux plats soie, colles et vernis (Virole fer blanc) manche bois long. Soie blanche.										
N°	2	4	6	8	10	12	14	16		
Ø en mm	3	5	7	10	11	14	18	20		169 0
Pinceaux ronds soies, colles et vernis (Virole fer blanc) manche bois long. Soie blanche.										
N°	2	4	6	8	10	12	14	16	18	
Ø en mm	2	3	4	5	6	7	8	9	10	170 0

Pinceau fin

Modèle 171 / 172



Pinceaux lettres ronds / Martre Bout carré, manche long, noir.						Réf.
N°	4	6	8	10	12	
Ø en mm	1,8	2,5	2,8	3,8	4,5	171 0
Pinceaux lettres plats / Martre Manche long, noir.						
N°	1/8	0	3/16	5/16		
Ø en mm	4	5	6	8		172 0

Pinceaux Rouleaux



Manchon et monture de rouleau



Modèle 480

Type de monture	Longueur 180 mm	Longueur 250 mm
Monture manche plastique	480 2	480 3
Monture ordinaire	4	
Anti-goutte	5	9
Mur et façade	6	
A laquer velour	7	
Monocouche	8	

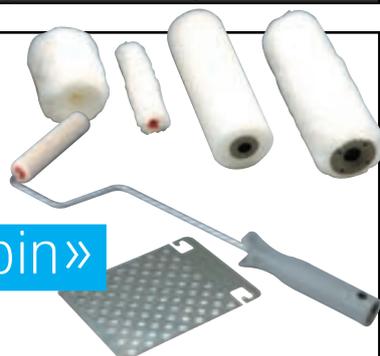
Bac peinture et grille métallique



Modèle 490

Désignation	Contenance en litre	Référence
Bac peinture	0,75	490 1
Bac peinture	10	2
Grille métallique	195 x 245	3

Manchon et monture de rouleau «patte de lapin»



Modèle 500

Type de rouleau	Longueur mm	Référence
Longueur 391	100	500 1
Type de manchon	Longueur mm	Référence
Mousse	100	500 2
Anti-goutte rayé jaune		3
Mousse floquée		4
Laqueur velours		5

Queue de morue à laquer



Modèle 153 / 156

Désignation	Largeurs	Réf.
Supérieure (Virole acier nickelé) manche laqué, soie pure supérieure	15 / 20 / 30 40 / 50 / 60 70 / 80	153 1
Courante (Virole fer blanc) manche bois naturel, soie pure		153 3
Export Série mince (Virole fer blanc) manche bois naturel, soie pure		156 1
Nylon Entretien, nettoyage, dégraissage (Virole fer blanc) manche bois naturel, soie pure		156 3

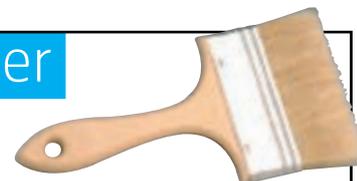
Queue de morue à vernir



Modèle 152

Désignation	Largeurs	Réf.
Supérieure soie (Virole acier nickelé) manche vernis, soie pure	15 / 20 / 30 / 40 / 50 60 / 70 / 80	152 0

Pinceau Spalter



Modèle 166

Désignation	Largeurs	Réf.
Soie pure Manche plastique	100 / 150	166 0

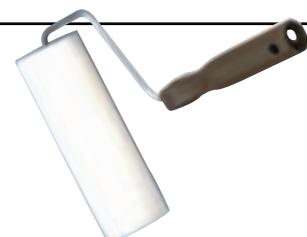
Queue de morue radiateur



Modèle 164

Désignation	Largeurs	Réf.
Soie supérieure Coudé (Virole acier cuivré) Manche bois naturel	25 / 30 35 / 40	164 2

Rouleau de peinture



Modèle 480

Désignation	Largeurs	Réf.
Rouleau complet jetable Fibre polyester	180 mm	480 1

Conditions générales de vente

Conclusion de la vente

Les commandes reçues de l'acheteur ne seront définitives que lorsqu'elles auront été confirmées par écrit par la S.A.S Brosserie Julio.

Toute modification de commande demandée par l'acheteur ne sera prise en considération que si elle est parvenue par écrit avant la mise à disposition des produits et devra faire l'objet d'un accord avec la S.A.S Brosserie Julio.

Paieiment

Nos conditions de paiements s'entendent :

- Minimum de facturation 100 euros HT
- Pour les commandes de moins de 100 euros HT, majoration forfaitaire de 15 euros HT.
- Hors accord commercial : règlement à 30 jours fin de mois.
- Le non-paiement à l'échéance prévue aura pour conséquence la suppression immédiate de toute nouvelle livraison.
- Sauf accord préalablement signé avec S.A.S Brosserie Julio, aucun escompte ne sera accordé en cas de paiement anticipé.

Clause de réserve de propriété

Nos marchandises restent notre propriété jusqu'au paiement intégral du prix : leur non-paiement fonderait notre demande de reprise des dites marchandises.

Pénalités de retard

Les règlements doivent être effectués aux conditions indiquées sur nos factures sous peine de pénalités.

Délai de livraison

Le délai fixé pour la livraison, soit sur le bon de commande, soit sur la confirmation, s'entend toujours comme ayant une valeur indicative et ne peut en aucun cas constituer de notre part un engagement de livrer à date fixe, compte-tenu des risques de fabrication et des délais irréguliers de nos propres fournisseurs.

Transport

Les délais de livraison sont donnés à titre indicatif. Les marchandises voyagent en DAP point de livraison demandé par le client, avec une participation financière, selon les ICC 2020 sauf lorsque le client organise son propre transport. Dans ce cas, la responsabilité de la Brosserie Julio s'arrête au chargement du camion (EXW ou FCA Treillières selon les ICC 2020). Il appartient au client de vérifier le contenu du chargement et de formuler les réserves d'usage auprès du transporteur pour toute anomalie (sur le CMR). Aucun dommages et intérêts ne pourront être demandés dans le cas de force majeure nous obligeant à annuler la livraison (cas fortuit ou assimilé inclus).

Conformité

Si lors de la livraison vous constatez une détérioration de la marchandise, il sera impératif d'en informer le transporteur et de prévenir la S.A.S Brosserie Julio par écrit dans les 72h maximum. Toute contestation ou erreur éventuelle de livraison (référence / quantité) devra être signalé à la S.A.S Brosserie Julio sous 72H après la réception de la marchandise sans quoi la livraison sera considérée acceptée par le client, sans possibilité de recours.

Garantie

Nos marchandises sont garanties 1 an contre tous vices de fabrication, dans le cadre de la garantie légale, mais non contre le mauvais usage que peut en faire un utilisateur.

Litige

Toutes contestations seront du ressort du tribunal de commerce de NANTES qui aura compétence exclusive, quelles que soient les modalités de paiement acceptées, même en cas d'appel en garantie ou pluralité de défendeurs, et nonobstant toutes clauses contraires pouvant figurer dans les conditions d'achats de nos acheteurs.

**Document non contractuel
Reproduction interdite.**

Droit à l'image et d'utilisation réservé à l'entreprise :
Brosserie Julio - Cardot® Siret 87080004200034
1 RUE LOUIS PASTEUR 44119 TREILLIÈRES

Réalisation Studio Oh.Jefais Imprimé en 2023 Imprimerie **mettre le nom**

Nos experts sont à votre écoute :

François-Marie JULIO

Directeur commercial
fm-julio@brosseriejulio.com

☎ 02 40 29 85 99

Agnès MARTIN

Technico-commerciale
agnes@brosseriejulio.com

☎ 03 85 46 05 67



Nantes



S.A.S. BROSSERIE JULIO - CARDOT

1 Rue Pasteur 44 119 Treillières
Tél. 03 85 46 05 67

contact@brosseriecardot.com

contact@brosseriejulio.com

Depuis 1947

BROSSERIE
JULIO

Depuis 1889

BROSSERIE
CARDOT